

## 花束加工業者用チェックシート

日付・時間	年	月	日	時	分	不合格	合格	優良
1. 温度 (          °C )	常温							
	10～20℃							
2. 湿度 (          % )	50%以下							
	50～100%							
	70～80%							
3. 器具・資材 (鋏、結束紐等)	清潔でない							
	清潔							
4. バケツの水質	貯め水・井戸水・池水等を使用							
	水道水・浄化水を使用							
	水質をチェック							
5. バケツの洗浄	きちんと洗浄されていない							
	1週間以内毎に洗浄							
	定期的にバクテリアチェック							
6. 加工場の衛生管理	清潔でない							
	清掃・整理整頓されている							
	定期的に床や壁を消毒							
7. 切り花栄養剤 (流通用)	不使用							
	使用							
8. 休憩時等の 切り花の保管	作業台上							
	低温庫に保管							
	生け水に戻し低温庫に保管							
9. 加工した花束の保管 (生け水、低温庫へ の移動)	30分以上							
	30分以内							
	その都度							
10. 商品ラベル (加工日時、産地名、 品目名等)	付けていない							
	付けている							
11. 日持ち試験	実施していない							
	一部のロットで実施している							
	全てのロットで実施し、記録している							

\* 不合格欄にチェックが付いた場合は、合格・優良の白地欄にチェックが付くよう、改善を進めてください。

\* ピンク色が濃いほど、良いとみなされます。